

电子工程专辑

EE Times·China

设计新技术

医疗成像

用先进的负载点稳压器改善医疗成像质量

Willie Chan
产品营销工程师
凌力尔特

传统模拟X射线成像系统以专门的感光胶片为介质，将通过的X射线转变成可视图像。为了完成这一任务，该胶片必须经过一种化学显影过程，这个过程可能需要几分钟，因此推迟了开始对病人进行治疗的时间。此外，显影过程完成以后，医疗团队可能会发现，由于X射线曝光不正确，该图像需要重新摄取。胶片处理完成后，必须派人送给主治医生，然后储存在患者的医疗档案里，在医院里，患者的医疗档案有可能占用大量的储藏柜。此外，显影过程中使用的化学制剂使用寿命有限，必须仔细储存，而且一旦超过寿命期，就必须销毁。如果采用直接X射线摄影(DR)，所有这些挑战都没有了。直接X射线摄影是一种数字X射线成像技术，正得到越来越多的采用。

随着初始拥有成本的下降以及优势日趋明显，传统X射线成像向直接X射线摄影迁移的势头不断增强。采用直接X射线摄影时，给患者拍照几秒钟后，就可得到X射线图像，而且该图像可以立即发送到全球各地，以向任何一个地方的医学专家咨询。患者的X射线图像是数字形式的，可以在小型硬盘上归档和检索，而无需大型文件柜。流行的直接X射线摄影方法采用平板检测器来获取经过的X射线。该平板检测器无需移动或手工挪动，就可显示不同的拍照角度，以拍出多种图像，而且传感器-图像尺寸比为1:1。较新的平板X射线检测器能以无线方式向控制单元发送图像，以供查看、归档和分发。有了平板检测器，就不必再购买、储存或销毁与处理胶片有关的化学制剂了。最重要的是，欧洲的两项研究表明，存档一幅与模拟照相记录胶片质量相当的DR图像所需的X射线剂量将减低30%到70%。有些平板设计可将照射率实时地传递至X射线源，从而确保正确曝光的图像和极低的辐射剂量。较低的X射线剂量可改善患者及附近医疗保健专业人员

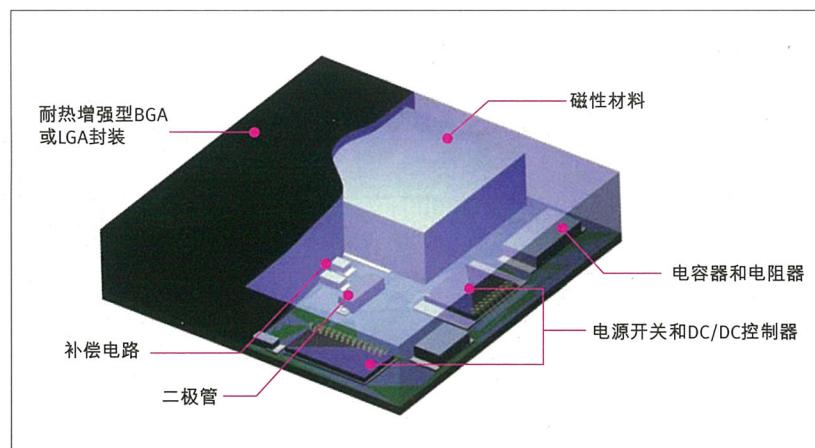


图1：微型模块电源产品是完整的DC/DC开关解决方案，采用耐热增强型LGA或BGA封装，为通过封装的顶部和底部散热提供了一条便利的途径。

的安全境况，他们可能随后会遇到四散的X射线粒子。

为了产生图像，许多直接X射线摄影系统采用了全帧平板探测器，这种探测器由覆盖了一个闪烁层的CMOS传感器构成。这个闪烁层将入射的X射线的波长转变成硅材料能更好地吸收的波长。CMOS传感器由于制造工艺的原因而常常受到青睐，这类传感器与混合信号及逻辑架构是兼容的，因而有助于形成集成度更高的解决方案。200mm和300mm硅晶片制造技术的改进进一步促进了向直接X射线摄影转变的趋势。较大的晶片使更多的CMOS传感器模块能结合在一起，从而使得所形成的X射线平板传感器与35cm×43cm(14英寸×17英寸)1.5cm厚ISO标准X射线胶片暗匣的尺寸相一致，而世界各地的医院都使用这类胶片暗匣。毫不奇怪，系统的硬件设计对这类产品的图像质量、外形尺寸、人员安全和工作寿命产生了直接影响，起到了重要的作用。

与电子噪声的艰苦斗争

为了让直接X射线摄影实现全部潜在优势，必须关注电子噪声、热量和尺寸问题。必须保持高信噪比(SNR)，同时降低加到患者身上的X射线剂量也是一个关键目标。尽管传感器本身的噪声性能获得了极大关注，但是电源注入的噪声也值得仔细考虑。

电源架构对信噪比性能有直接影响。电源轨上的电压纹波被馈送到图

荷移动形成的，在X射线曝光之前就存在了。根据一家X射线CMOS传感器制造商的说法，温度每上升8°C，暗电流就大约增大一倍。尽管后期处理可以从图像中去掉一些暗电流假影，但是较高的工作温度以及反复进行的X射线曝光所累积的损伤加速增大了暗电流。最终，暗电流将淹没入射X射线粒子在传感器上沉积的电荷，这时，平板检测器就必须更换了。因为医疗设备常常接触人体组织，如果对散热不加以控制，除了会缩短设备的工作寿命，还可能导致患者不舒服或烫伤。

与热量的斗争
较高的工作温度降低了CMOS传感器的信噪比性能，并缩短了这类传感器的寿命。此外，较高的工作温度还造成了患者的安全风险。为了保持卓越的图像分辨率，X射线平板检测器会与患者的身体直接接触。当温度达到40°C(100°F)时，人的皮肤就开始受到灼伤。因此，有可能与人的皮肤接触之任何医疗设备的外部都必须保持低于这个温度限制。所以，高工作效率以及能将在大面积上产生的热量散发出去，对很多方面都是至关重要的，例如对传感器寿命、图像清晰度和患者安全等。

保持紧凑的外形尺寸
从外科手术系统附件到手持式检查工具，新一代医疗设备的复杂性越来越高，而装入这么多组件以支持更多功能的可用空间却没有相应增大。就平板X射线探测器而言，现有的医院基础设施已经配置了一个被称为“滤线栅插槽”的固定尺寸插槽，而原先这个地方是用来摆放模拟X射线胶片暗匣的。这些胶片暗匣一般遵循ISO4090指导原则，可以有46cm×38.6cm×1.5cm的外部尺寸，所允许的X射线图像尺寸为43cm×35cm(14英寸×17英寸)。电源管理解决方案必须紧凑和高效，才能符合这么受限的尺寸要求，并最大限度地减少工作温度的上升。

下接54页

用先进的负载点稳压器改善医疗成像质量

» 上接52页

监管法规

作为美国和欧洲监管要求的一部分，医疗设备必须证明符合CISPR11(又称为EN55011)法规。因为开关稳压

器辐射电磁场，所以设计师必须全面了解开关稳压器对EMI兼容性的影响，或者必须选择一种经过测试、满足制造商EMI辐射限制的电源解决方案。否则，为了实现与相关标准的

符合性，有可能需要进行大量费时的产品迭代设计工作。对打算用于办公楼的医疗设备规定了最为严格的辐射EMI限值，Group1-Class B设备的辐射限值等同于针对办公楼及家庭用信息技术设备所规定的EN55022 Class B(CISPR22 Class B)限值。

较长的产品寿命

对医疗设备而言，证明电源解决方案的可靠性是很有必要的。对于X射线平板传感器来说，必须一次就正确获得图像，否则患者和医护人员就会令人遗憾地再次面对辐射。最低限度，也会因诊断延迟而导致治疗延迟，按照现代医疗标准，这种情况是不可接受的。

另一个需要考虑的因素是：选定电子组件的供货时间能延续多久？经历了CE、UL、IEC和FDA等机构漫长的监管审批程序并获得认证之后，每种医疗电子设备都应能长期制造——达15年以上。这一时间长度比消费类产品的周期长得多，而消费类产品市场是很多电源管理半导体厂商的主要市场。仅由于组件淘汰而对产品重新进行鉴定，对于工程资源和公司收益都是一个沉重的负担。

解决方案：先进的DC/DC开关稳压器

为了帮助设计工程师应对医疗应用中的电子噪声、热量和尺寸挑战，凌力尔特提供了超过50种不同的微型模块(μ Module)电源产品，为客户提供了广泛选择。这些产品每一种都是高效率、全面集成的DC/DC开关电源管理解决方案，采用紧凑的表面贴装封装(图1)。这些开关模式稳压器经过仔细设计，在负输出电压和正输出电压电路配置中，以低输出纹波工作，如图2和图3*所示。微型模块电源产品的一个子类是通过了EN55022 Class B认证的微型模块稳压器，是克服医疗应用中发现EMI挑战之理想解决方案。这类开关稳压器经过TUV等独立实验室的认证，以在输出电流高达8A时，满足行业标准EN55022 Class B(相当于CISPR11/EN55011 Group 1-Class B)对辐射EMI的要求。用各自的标准演示电路板进行测试所得的结果已公开在线提供。部分测试情况如图4*所示。选择一个兼容和全面集成的降压型解决方案，例如微型模块稳压器，可在满足这类要求时，节省设计时间，

下接55页 »

用先进的负载点稳压器改善医疗成像质量

» 上接54页

并降低与常见开关稳压器或控制器相关的风险。

与高输出纹波和辐射EMI有关的风险不应该低估。这两种因素都影响产品第一次就能正常发挥作用以及满足严格的政府法规的能力。至于这两种因素对X射线平板工作的影响，产品设计如果良好地控制了输出纹波和EMI辐射，那么产品就能提供高信噪比，从而能提供高质量、高分辨率的图像，第一次就能获得正确的图像以避免治疗延迟以及不必要地重复暴露于辐射之中，还能提供可靠的无线通信，并加速EMI兼容性测试。出于这些原因，凌力尔特做了很多工作，以确保这些设备通过TUV等独立测试实验室的认证，并公开在线提供测试结果。在克服噪声和EMI问题以后，合适的电源管理解决方案就需要解决效率、可靠性和散热问题了。

微型模块电源产品是效率非常高的开关稳压器，采用由导热塑料构

成的表面贴装LGA或BGA封装，封装顶部是平坦的。一整块平坦的封装顶部覆盖整个电源管理解决方案，有利于采取散热措施，以最大限度地减少医疗设备外部任何一点的温度上升(图5*)。正如之前提到的那样，保持较低的工作温度可提高对患者的安全性、信噪比以及设备的工作寿

命。最大的微型模块电源产品的尺寸为 $15\text{mm} \times 15\text{mm} \times 5\text{mm}$ ，最小的则为 $6.25\text{mm} \times 6.25\text{mm} \times 2.3\text{mm}$ ，因此采用微型模块电源产品有助于为实现更重要的功能释放空间，例如增大电池尺寸以在两次充电之间工作更长时间。

(* 更详细的内容请访问 www.eet-china.com)

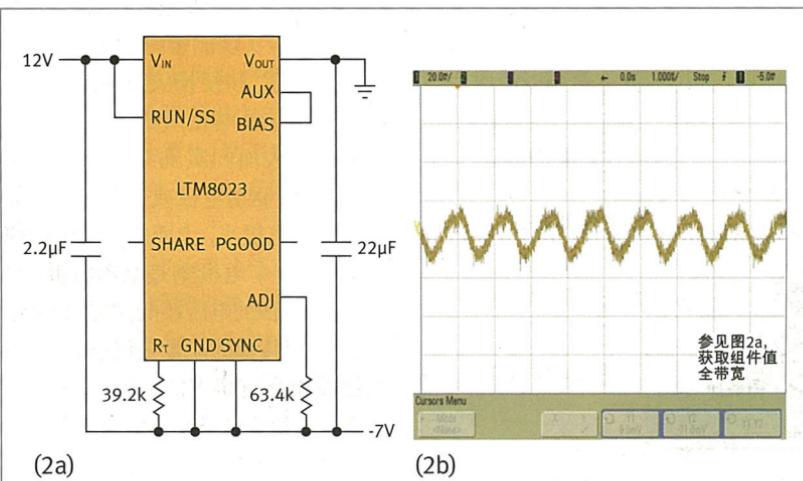


图2a和2b：LTM8023原理图，12V_{IN}至-7V_{OUT}/1A，以不到30mVpp的输出纹波工作，最大限度地减少了注入CMOS传感器和信号调理组件的噪声，需要一个负电压源。